



REF. 263641002



Climatizador Ind.langreo Blanco/marron 150w 50l C/remoto 3vel.
Humidificador Oscilante Temporizador Tactil 114x52x39cm

Ean: 8435684367200
Serie: LANGREO
Color: Blanco / Marrón



Climatizador Industrial portátil de la serie LANGREO con TANQUE DE AGUA DE 50 LITROS, en color BLANCO/MARRON. Realizado en metal, ABS y policarbonato. Con 150 vatios de potencia máxima, desarrolla dos modos de trabajo: la función de HUMIDIFICADOR y REFRIGERACIÓN POR AGUA, con 2 acumuladores de frío incluidos para enfriar rápidamente, sus lamas interiores son OSCILANTES de izquierda a derecha de forma automática, sus lamas exteriores también son ORIENTABLES en el plano vertical de forma manual, para distribuir el aire de forma uniforme. Con tres velocidades para seleccionar en cada momento, la que mejor se adapte a la distribución del aire deseado. Su panel de control es TÁCTIL y viene con MANDO A DISTANCIA incluido, Display y TEMPORIZADOR, pudiendo programar su apagado hasta transcurridas 12 horas. Refresca y humidifica rápidamente cualquier estancia, terraza, obra, nave o patio devolviendo a el aire el porcentaje de humedad necesaria para crear un ambiente saludable y limpio. Presenta en su estructura una ventana donde se observa el nivel de agua restante de su depósito. Tiene unas dimensiones de 114X52X39 centímetros. Con cuatro ruedas y un asa en su estructura que hacen fácil su traslado de una habitación a otra.

[Ver online](#)

GENERAL

Color		Blanco / Marrón
Material		Metal / ABS / Policarbonato
Uso (Interior/Exterior)		Recomendado para interiores
Tipo de instalación		En superficie
Mando a distancia incluido		Mando a distancia incluido
Uso		Doméstico
Certificado CE		SI
Certificado Reciclaje		SI
Temporizador		Temporizador
Con pantalla digital		Con pantalla digital
Controles táctiles		SI
Con ruedas		Con ruedas
Gran tamaño		SI
Con depósito de agua		50 L

DIMENSIONES




REF. 263641002



Climatizador Ind.langreo Blanco/marron 150w 50l C/remoto 3vel.

Dimensiones (alto x ancho x fondo) cm.	114X52X39 cm.
Peso Neto gr.	12050 gr.
Peso Bruto gr.	14145 gr.
Medidas embalaje cm.	112X47X52 cm.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Voltaje		220-240 V
Motor		150 W

VENTILADORES

Rejilla de protección	Normal
Movimiento Rotatorio	2 posiciones: fijo y rotatorio
Número de velocidades ajustables Veloc.	3 Veloc.
Tipo de motor	Motor AC
Flujo de Aire	6900 M3/h
Modos	Refrigeración por agua / Humidificador
Acumulador de frío	2 Acumulador de frio incluido

VELOCIDADES	1	2	3
Consumo	90 W	120 W	150 W
RPM	1026 rpm	1219 rpm	1362 rpm
Flujo Aire	6000 m3	6500 m3	6900 m3
Nivel Sonido	49 dB	52 dB	60 dB